

常见问题解答

1、海藻纤维是什么？

海藻纤维以海洋中蕴藏丰富的藻类中提取的海藻多糖为原料，经过湿法纺丝工艺生产成型的天然生物基纤维。

2、公司在海藻纤维生产技术方面有哪些优势？

答：a、纤维强度达到了 2.6CN/dtex，突破了海藻纤维可用于纺织服装行业的技术瓶颈；

b、常规海藻纤维不耐洗涤剂清洗，我公司完美突破了这一技术难题，并取得美国、日本、韩国、欧盟等国际专利；

c、淘汰传统生产工艺中大量使用酒精的落后技术，以水为溶剂，真正实现了绿色生产。

3、海藻纤维产品是以长丝还是短纤？

答：目前公司主要生产海藻纤维短纤产品。

4、海藻纤维按可用在哪些行业？

答：无纺用海藻纤维；纺织服装用海藻纤维；医用海藻纤维；卫生护理护理用（高吸水）海藻纤维；生物医学用（高吸水）海藻纤维；

5、海藻纤维有哪些性能特点

答：a、抑菌（99%抑菌率）防霉（0级防霉）；

b、羊绒般舒适（回潮率 $\geq 18\%$ ）；

c、高效阻燃（LOI $\geq 45\%$ ，实验中点燃海藻纤维无明火，基本不产生烟，无有毒气体产生，无熔滴延流）；

d、高吸收性和凝胶阻塞性；

e、生物相容、生物降解；

f、优异防辐射性能。

6、各类性能是否有权威测试报告？

答：有，请联系相关部门索取。

7、海藻纤维线密度是多少？

答：纺织用海藻纤维线密度以 1.5 旦为主。

8、海藻纤维可以和哪些纤维混纺？

答：海藻纤维可以跟天然纤维（棉、麻、毛、丝），人工合成天然纤维（粘胶、莫代尔、天丝等）、化学纤维（腈纶、氨纶、涤纶、锦纶、芳纶等）均可混纺。

9、海藻纤维适合哪种织造工艺（针织、机织（梭织））？

答：目前海藻纤维应用以针织为主。

10、现在海藻纤维成熟的混纺配比是？

答：客户常做海藻纤维含量 30%以下和其它纤维混纺，工艺成熟；海藻纤维含量 70%的混纺纱线已经可以批量生产；

11、海藻纤维目前可以纺多少支纱？

答：60 支以下的纱线均可以。

12、海藻纤维可否用常规方法染色？

答：由于海藻纤维在碱性和盐的环境下结构易遭破坏，常规染色由于碱性环境，行不通。如果客户有颜色需求，我们可以为客户提供有色纤维（颜色可以定制），客户进行色纺。

13、汇总海藻纤维后道加工注意事项及建议？

答：a、海藻纤维可以和天然纤维、化学纤维等混纺，海藻纤维最高混纺比例已经达到 70%。非阻燃类产品综合工艺、成本及效果等因素，建议混纺时海藻纤维含量 15%-30%，纺纱过程顺利，成本适中，效果良好；

b、纺纱时纯海藻纤维请勿单独并条，应将海藻纤维和其他混纺纤维混合后并条；

c、纺纱织布染整等整个工艺流程中避免接触钠离子及碱性环境；生物酶也可能对海藻纤维造成伤害，因生物酶种类繁多，建议先做小试。

d、整个工艺流程，液体中（无盐无碱）温度最好不要超过 80℃；空气中长时间加热不要超过 80℃，短时间定性温度不超过 160℃（具体以实验为准）；

f、制成成品以后的用户使用过程中的洗涤，尽量使用中性洗涤剂（洗衣液）。

14、纱线的成本的快速核算

答：海藻纤维价格*占比+其它纤维价格*占比+纺纱加工费用。

15、现在合作的纺纱厂有哪些？

答：山东如意

德州恒丰集团

淄博银仕来

16、我方能否提供成品纱线或者纱线定做？

答：我公司有合作的纱线厂（如意、恒丰等）。

17、海藻纤维水洗色牢度能达到几级？

答：通过纺丝过程染色工艺生产的海藻纤维水洗色牢度可达到 4-5 级。

18、海藻纤维在无纺布领域中有哪些应用。

答：目前海藻纤维在口罩内层用无纺布、医用辅料、婴幼儿纸尿裤、成人纸尿裤、面膜基材等方面都有广泛应用。

19、海藻纤维适合哪种无纺布织造工艺？

答：海藻纤维作为天然生物质纤维的一种，适合用水刺无纺布织造工艺。

20、无纺用海藻纤维可否染色？

答：可以根据客户需求，对颜色进行定制。

21、在织物中海藻纤维含量达到多少时可以有比较好的体验感？

答：根据终端客户测试，当海藻纤维在织物中的含量 $\geq 10\%$ 时，有比较好的体验感。

22、海藻纤维回潮率是多少？

答：海藻纤维回潮率在 18%-20%。

23、海藻纤维出货的标准含水率是多少？

答：出货时根据 16%含水率，多退少补。